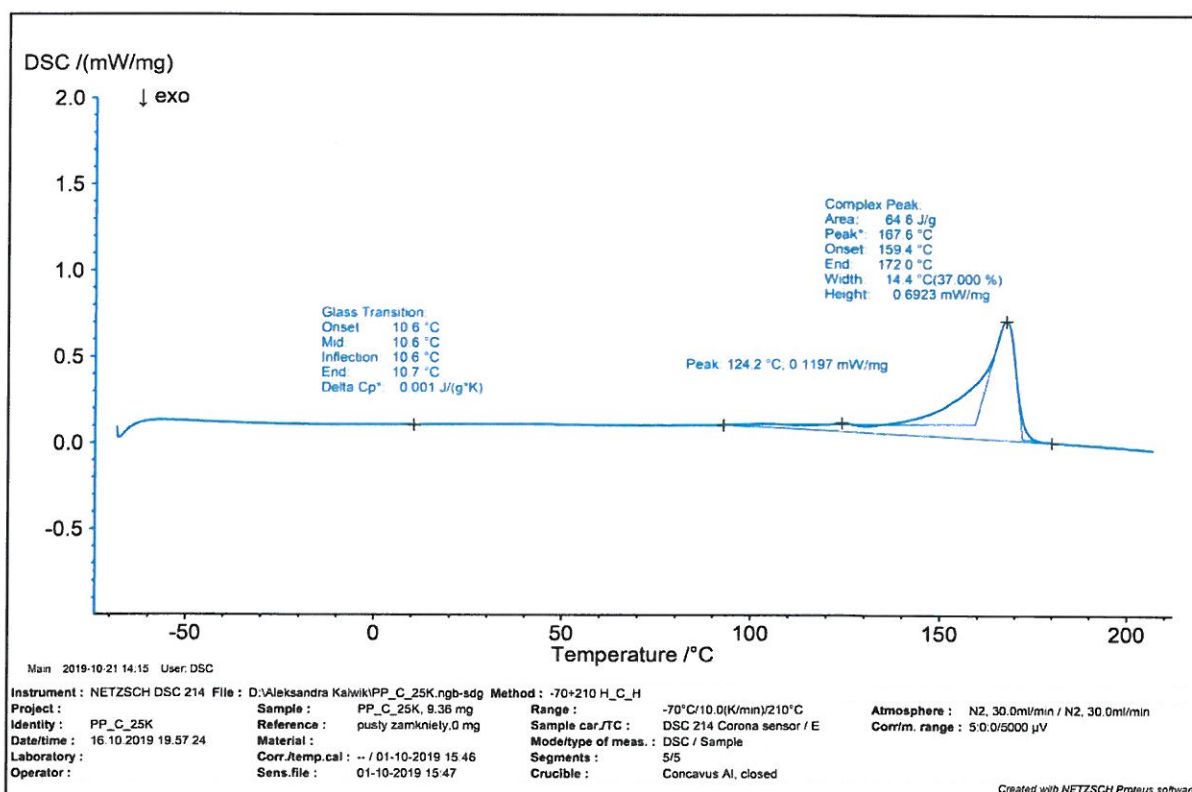


SPECYFIKACJA TECHNICZNA Dla tworzywa: POLIETYLEN REGRANULAT



Wyznaczono udarność metodą Charpy'ego dla kształtek z karbem wykorzystując młot o energii 1J dla próbki oznaczonej jako PE.

PE								
Lp	Powtórzenie	Metoda badania	Energia wahadła [J]	Pole przekroju [mm]			a _{cN} [kJ/m ²]	a _{cN} [kJ/m ²]
				h	b _N	h·b _N		
1	1	ISO 179/1eA	0,340	3,96	8,04	31,84	10,68	
2	2	ISO 179/1eA	0,350	3,96	8,05	31,88	10,98	
3	3	ISO 179/1eA	0,349	3,96	8,05	31,88	10,95	10,92
4	4	ISO 179/1eA	0,357	3,96	8,06	31,92	11,19	
5	5	ISO 179/1eA	0,345	3,96	8,05	31,88	10,82	

Tab. 1 Szczegółowe wyniki badania udarności, przeprowadzonego zgodnie z obowiązującą normą PN-EN ISO179-1. Uzyskano wartość średnią udarności 10,92 kJ/m² dla kształtek z karbem przy odchyleniu standardowym 0,189 (złamanie całkowite kształtek).

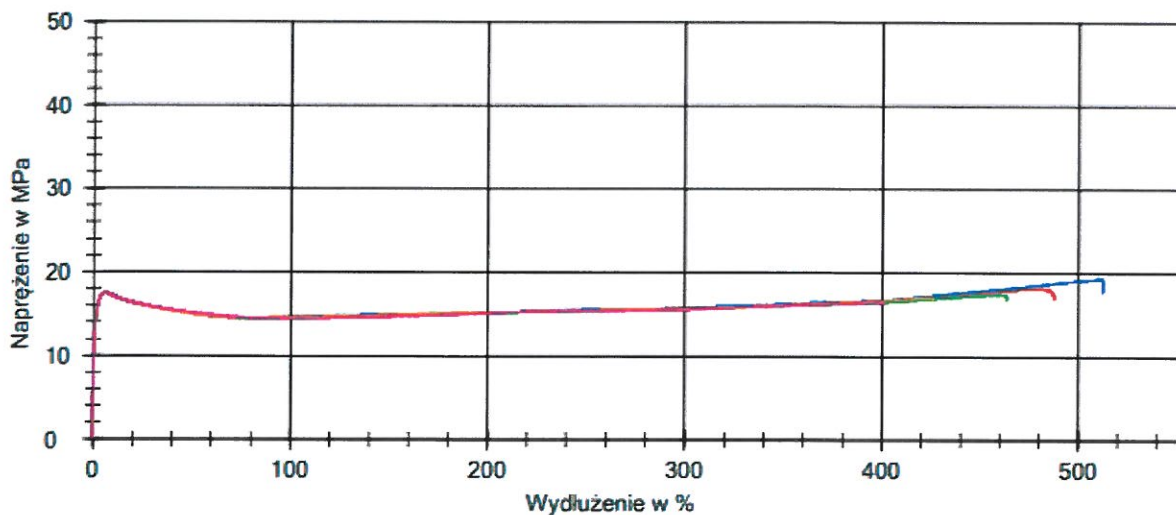
Gęstość dla regranulatu PE wynosiła 1,11 g/cm³ przy odchyleniu standardowym 0,026.
 Gęstość próbki wykonanej z PE wynosiła 1,16 g/cm³ przy odchyleniu standardowym 0,003.

Siła wstępna : 0,1 MPa
 Prędkość Moduł rozciągania : 1 mm/min
 Prędkość badania : 50 mm/min
 Odległość uchwytów przy pozycji startowej : 90,00 mm
 Długość pomiarowa standardowej drogi : 50 mm
 Nominalne wydłużenie : Metoda B

Wyniki badania:

Legenda	Nr	Krzywa	E_t MPa	σ_y MPa	ϵ_y %	σ_m MPa	ϵ_m %	σ_b MPa	ϵ_{tb} %	b mm	h mm
	1	Typ b	1450	17,5	6,4	17,5	6,4	16,9	490	9,993	3,953
	2	Typ c	1460	17,4	6,1	17,4	6,1	16,8	470	10	3,96
	3	Typ b	1410	17,4	6,5	17,4	6,5	-	-	10,04	3,943
	4	Typ c	1420	17,4	6,1	17,4	6,1	16,8	430	10,03	3,943
	5	Typ c	1410	17,4	6,2	17,4	6,2	16,3	400	9,997	3,96

Wykres serii:



Statystyka:

Seria	E_t MPa	σ_y MPa	ϵ_y %	σ_m MPa	ϵ_m %	σ_b MPa	ϵ_{tb} %	b mm	h mm
n = 5									
x	1430	17,4	6,2	17,4	6,2	16,7	450	10,01	3,952
s	23,3	0,0261	0,19	0,0261	0,19	0,264	39	0,021	0,008367
v	1,63	0,15	3,07	0,15	3,07	1,58	8,65	0,21	0,21